

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2786.16

Дата регистрации « 18 » апреля 2016 г.

Действительно до « 18 » апреля 2021 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Панели напольные ламинированные 32 класса (AC4) толщиной 8 мм из
древесноволокнистых плит высокой плотности.

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и
производственных зданий.

3. Изготовитель

ОАО «Витебскдрев», Республика Беларусь,
210008, г. Витебск, пер. Стахановский, д. 7.

4. Заявитель

ОАО «Витебскдрев», Республика Беларусь,
210008, г. Витебск, пер. Стахановский, д. 7.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0494) от 03.02.2016 № 13(2)-57/16;

протоколов испытаний ЦЗЛ ОАО «Витебскдрев» (аттестат аккредитации № BY/112.2.1.0250) от 21.12.2015 № 53, от 15.01.2016 № 881-1, от 15.01.2016 № 881-2, от 15.01.2016 № 881-3;

протокола испытаний НИЛ ОСКиМ БГТУ (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0344) от 01.03.2016 №8;

протокола испытаний НИЛ прикладных проблем токсичности продуктов горения БГУ (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0412) от 04.02.2016 № 2525;

протоколов испытаний ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № BY/112.02.1.0.0042) от 23.03.2016 № 04-52/370П, № 04-52/371П;

сертификата соответствия СМК требованиям СТБ ISO 9001-2009 № BY/112.05.01.005.00787

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ОАО «Витебскдрев», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке: ОАО «ВИТЕБСКДРЕВ», 210008, Республика Беларусь, г. Витебск, пер. Стахановский, 7; ПАНЕЛИ НАПОЛЬНЫЕ ЛАМИНИРОВАННЫЕ; Класс изделия: 32; Размеры 1208×190×8 мм; Вес упаковки: 14 кг; 8 штук = 1,8362 м²; Дата изготовления: 15.04.2016 ПНЛ/32/1 сорт/Дуб-8/1208×190/E1/ ТУ BY 300187428.007-2014.

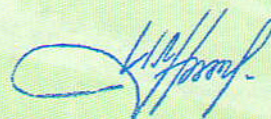
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

18

апреля

2016

г.



№ 0004637

РУП "Стройтехнорм" Гомель, в.к. 418-15

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 01.2786.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

панелей напольных ламинированных 32 класса (АС4) толщиной 8 мм из древесноволокнистых плит высокой плотности (ПНЛ/32/1 сорт/дуб-В040/8/1208/Е1/ ТУ ВУ 300187428.007-2014) производства ОАО «Витебскдрев», Республика Беларусь, для устройства покрытий пола в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
ПНЛ/32/1 сорт/дуб-В040/8/1208/Е1/ТУ ВУ 300187428.007-2014 класса 32-АС4			
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида.	ТУ ВУ 300187428.007- 2014	На лицевой поверхности отсутствуют перекосы, непропечатка рисунка, царапины, блескость, посторонние включения, сколы по кромкам, волосяные риски, вмятины, выкрашивание углов
2.	Размеры поверхностного слоя (предельные отклонения поверхностного слоя), мм: - длина, L_{cp} (ΔL) - ширина, W_{cp} (Δw) - толщина, T (Δt)	СТБ EN 13329	1208 (0) 189,98 (0,02) 8,02 (0,02)
3.	Перпендикулярность смежных сторон g_{max} , мм		0,06
4.	Прямолинейность поверхностного слоя S_{max} , мм		0,00002
5.	Плоскостность по ширине (покоробленность поверхности)		0,062 ($f_w=0,034$)

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Плоскостность по длине (покоробленность поверхности)	СТБ EN 13329	0,93 ($f_f=0,078$)
7.	Раскрытие стыков между элементами, мм		$O_{cp}=0,09$ ($O_{max}=0,15$)
8.	Перепад высот между элементами, мм		$h_{cp}=0,09$ ($h_{max}=0,1$)
9.	Предел прочности при статическом изгибе, МПа:	ГОСТ 19592	38,97
10.	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	0,75
11.	Водопоглощение лицевой поверхностью за 24 ч., % по массе	ГОСТ 4598	0,32
12.	Разбухание по толщине за 24 ч., %	ГОСТ 19592	12,32
13.	Прочность поверхности (удельное сопротивление нормальному отрыву покрытия), H/mm^2	ГОСТ 23324	1,21
14.	Миграция формальдегида, mg/m^3	ГОСТ 30255 (камерный метод)	0,008
15.	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С	ГОСТ 28067	1 балл – отсутствие видимых изменений
16.	Стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения: - вода дистиллированная - спирт этиловый - ацетон - 10 % раствор уксусной кислоты - сода кальцинированная - кофе - масло растительное - бензин - моющие средства	ГОСТ 27627	1 балл-отсутствие видимых изменений
17.	Плотность, kg/m^3	ГОСТ 19592	969
18.	Твердость Н, МПа	ГОСТ 11843	74,20
19.	Твердость лицевой поверхности (царапаньем), мкм	ГОСТ 27326	80

№ 0011480

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС

01. 2786.16

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
20.	Ударная прочность лакового покрытия: - высота падения шарика 170 см - диаметр отпечатка, мм	ГОСТ 9590	Трещины отсутствуют 8
21.	Истираемость, обороты Класс истираемости	СТБ EN 13329	4400 АС4
22.	Уровень содержания цезия 137, Бк/кг	ГН 2.6.1.10-1- 01-2001 (РДУ/ЛХ- 2001)	98
Пожарно-технические характеристики панелей ламинированных из древесноволокнистых плит высокой плотности			
23.	Группа горючести	ГОСТ 30244 метод 2	Г4
24.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В3
25.	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д3
26.	Группа распространения пламени по поверхности	ГОСТ 30444	РП2
27.	Группа токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т2

Руководитель уполномоченного лица



И.Л. Лишай

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.2786.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на панели напольные ламинированные 32 класса (АС4) толщиной 8 мм из древесноволокнистых плит высокой плотности (далее – панели) производства ОАО «Витебскдрев», Республика Беларусь, предназначенные для устройства покрытий полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий. Выбор конструктивного решения покрытия пола необходимо осуществлять с учетом технико-экономической целесообразности и конкретных условий эксплуатации.

2. Не допускается применение панелей на путях эвакуации в зданиях I—VII степеней огнестойкости:

- для покрытий пола в вестибюлях, на лестничных клетках, в коридорах, холлах и фойе, в лифтовых холлах, в том числе в тамбурах при выходе наружу;
- в помещениях, в которых производятся, применяются или хранятся горючие жидкости;

- в зданиях классов Ф1.1 и Ф4.1, а также в помещениях с массовым пребыванием людей в зданиях всех классов функциональной пожарной опасности.

3. Не допускается устройство напольных покрытий из панелей в помещениях и рабочих зонах, где возможно: движение тележек на металлических шинах и перекатываемых круглых металлических предметов, транспортных средств на резиновом и гусеничном ходу; воздействие на покрытия от волочения твердых предметов с острыми углами и ребрами, от работы на полу с лопатами, ломami и другим острым инструментом; падение предметов с высоты более 1 м. Панели в закрытой упаковке необходимо выдержать в течение 48 часов в горизонтальном положении в помещении, где будет проводиться укладка.

4. Панели изготавливаются по ТУ ВУ 300187428.007-2014 «Панели напольные ламинированные. Технические условия» и представляют собой штучные изделия заводского изготовления прямоугольной формы толщиной 8 мм, длиной 1208 мм и шириной 190 мм из ламинированных древесноволокнистых плит сухого способа производства высокой плотности. Продольные и торцевые стороны панелей выполнены в виде гребня-паза для выполнения их бесклевого соединения.

5. Укладка панелей осуществляется параллельно главному источнику света. Соединение элементов ламинированных полов бесклеевое. Монтаж панелей осуществляется «плавающим методом». Расстояние от панелей до элементов конструкций помещений должно быть не менее 10 мм.

6. Не допускается при монтаже прикреплять панели каким-либо методом к полу. В местах примыкания полов к стенам, перегородкам, колоннам, трубопроводам и другим конструкциям, выступающим над полом, следует устанавливать плинтусы.

7. Панели поставляются в картонных коробках, упакованных в полиэтиленовую пленку.

8. Маркировка нанесена на этикетку и содержит следующую информацию: наименование и адрес предприятия-изготовителя, наименование продукции, класс изделия, номинальные размеры панели, вес упаковки, количество штук в упаковке, площадь одной панели, дату изготовления, класс по истираемости, условное обозначение. В каждую упаковочную единицу вложен вкладыш с инструкцией по монтажу.

9. Проектирование, производство и приемку работ по устройству ламинированных полов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.09-128-2009 «Полы. Правила устройства», ТКП 45-2.02-279-2013 «Здания и сооружения. Эвакуация людей при пожаре. Строительные нормы проектирования», СНиП 2.03.13-88 «Полы», ПП-03 к СНиП 2.03.13-88 «Проектирование полов», СТБ 1483-2004 «Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия панелей.

10. Транспортирование панелей осуществляют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, обеспечивающих их защиту от атмосферных осадков и механических повреждений. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение панелей от механических повреждений и увлажнения.

11. Хранить панели ламинированные следует на ровном основании в сухих закрытых помещениях в горизонтальном положении в штабелях высотой не более 5,5 м, при температуре окружающей среды не ниже 5°C и относительной влажности воздуха не выше 65 %.

12. Гарантийный срок хранения панелей составляет 12 месяцев со дня отгрузки потребителю при соблюдении условий хранения и транспортирования.

13. Ответственность за соответствие поставляемых панелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0011482